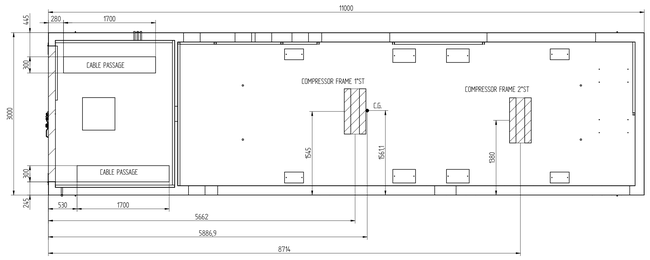
GASVECTOR FOOTPRINT

ESTIMATED TOTAL MASS: 27000 Kg appr.



Actions transmitted to baseplate - Amplitude - see picture for axis and joints reference *Azioni trasmesse alle fondazione - ampiezza - v. figura per orientamento assi e posizione appoggi*									
Fx		**Fy**			**Mz**		**Fz**		
[kN]		[kN]			[kNm]		[kNm]		
1st order inertia *Inertia 1° ordine*	**2nd order inertia** *Inertia 2° ordine*	**Static (weight)** *Statici (pesi)*	**1st order inertia** *Inertia 1° ordine*	**2nd order inertia** *Inertia 2° ordine*	**1st order inertia** *Inertia 1° ordine*	**2nd order inertia** *Inertia 2° ordine*	**1st order inertia** *Inertia 1° ordine*	**2nd order inertia** *Inertia 2° ordine*	
0,000	2,746	264,870	0,000	1,137	0,653	0,136	0,653	0,136	
Center of mass coordinates *Coordinate del centro di massa*		X_G	1361,1	mm	X_G	5886,9	mm		
Center of forces coordinates *Coordinate del centro delle forze*		Z_G	1462,5	mm	Z_G	7198,0	mm		

Note 1: The reported loads represent the static and dynamic forces transmitted to the foundation loadplate by the metal enclosure (Gasvector), In order to determine an overdoing of the underlying structure (baseplate), the transmissibility factor of the vibration dampers was neglected.
Note 1: I carichi riportati rappresentano le sollecitazioni statiche e dinamiche trasmesse al basamento sottostante il cabinato metallico (Gasvector). Al fine di determinare un sovradimensionamento dei supporti sottostanti (basamento) è stato trascurato il fattore di trasmissibilità degli antivibranti

Note 2: Static loads include the self-weight of the metallic enclosure and the equipment installed inside it. Dynamic loads derive from the operation of rotating machines (reciprocating compressors) and are obtained for steady-state operation in the worst-case condition) using the Fornovogas calculation software.
Note 2: I carichi statici includono il peso proprio del cabinato metallico e delle apparecchiature installate dentro di esso. I carichi dinamici derivano dal funzionamento delle macchine rotanti (compressori alternativi a pistoni) e sono ottenuti (per un funzionamento a regime nella condizione peggiorativa) tramite il software di calcolo di Fornovogas.

Note 3: Loads are transmitted through the supporting surface from the skids to the base below. Please refer to the Fornovogas manual and associated documents (typical reference foundation etc.) for the definition of the contact surface (perimeter beams of the structure).
Note 3: I carichi sono trasmessi tramite la superficie di appoggio del cabinato al basamento sottostante. Si consiglia di riferirsi al manuale di Fornovogas ed i documenti associati (fondazione tipica di riferimento ecc...) per la definizione della superficie di contatto (travi perimetrali della struttura)

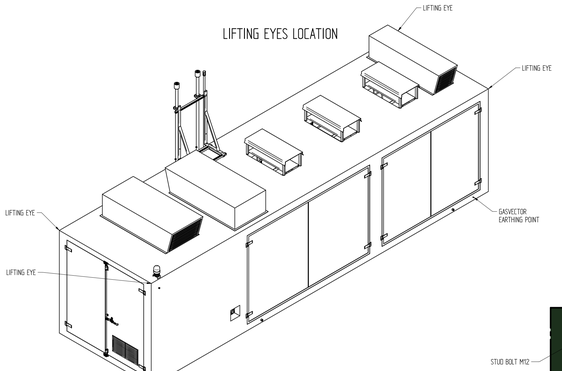
Note 4: Static forces are applied to Center of Mass (X_G, Z_G). Dynamic forces are applied to Center of Forces (X_F, Z_F).
Note 4: Le forze statiche sono applicate al Centro di Massa. Le forze dinamiche sono applicate al Centro delle Forze.

Note 5: 1st order frequency is equal to compressor running frequency. 2nd order frequency is equal to twice the compresser running frequency.
Note 5: La frequenza delle azioni del 1° ordine è pari a quella della velocità di rotazione del compressore; quella del 2° ordine è pari al doppio di quella del 1° ordine.

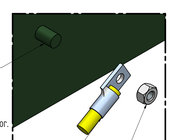
Note 6: Periodic monitoring of the mechanical condition of the skid and the vibrations transmitted to the floor is recommended to ensure continued structural performance.
Note 6: Si raccomanda il monitoraggio periodico delle condizioni meccaniche dello skid e delle vibrazioni trasmesse alla pavimentazione, per garantire il mantenimento della prestazioni strutturali..

Note 7: Wind and seismic actions are not taken in account, since they are dependant from installation site.
Note 7: Le azioni derivanti da vento e sisma non sono prese in considerazione, dipendendo dal luogo di installazione.

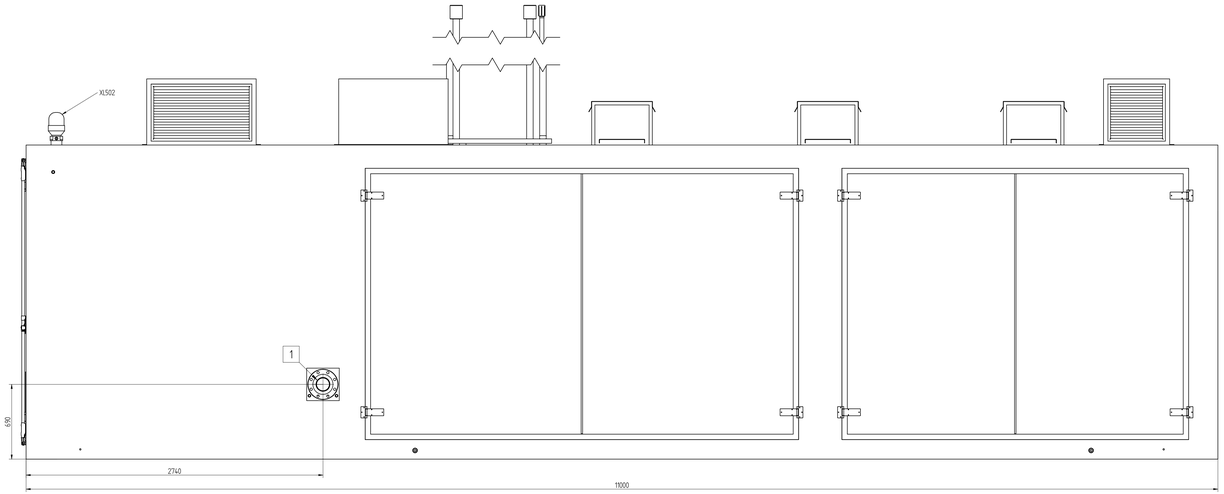
LIFTING EYES LOCATION

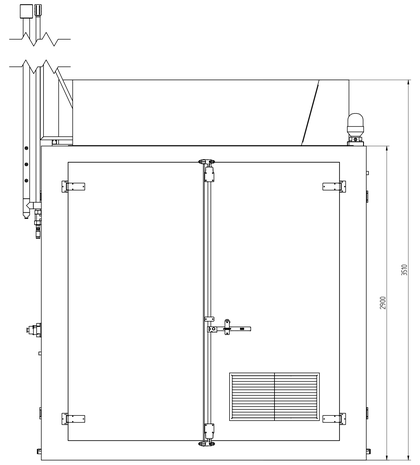


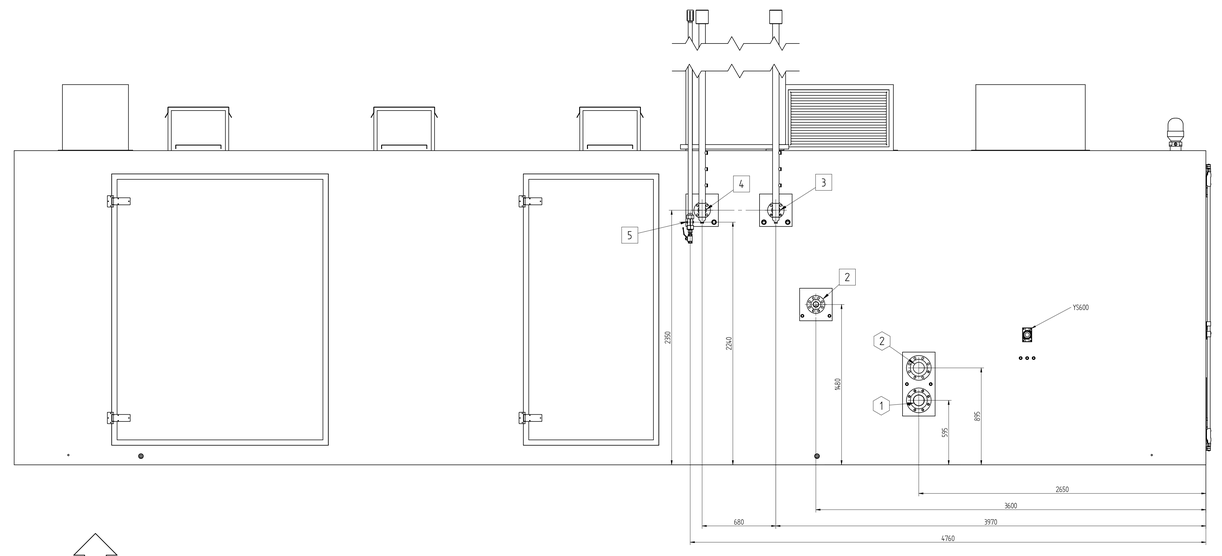
GASVECTOR EARTHING

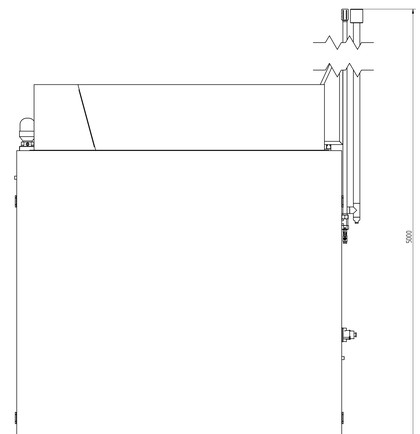


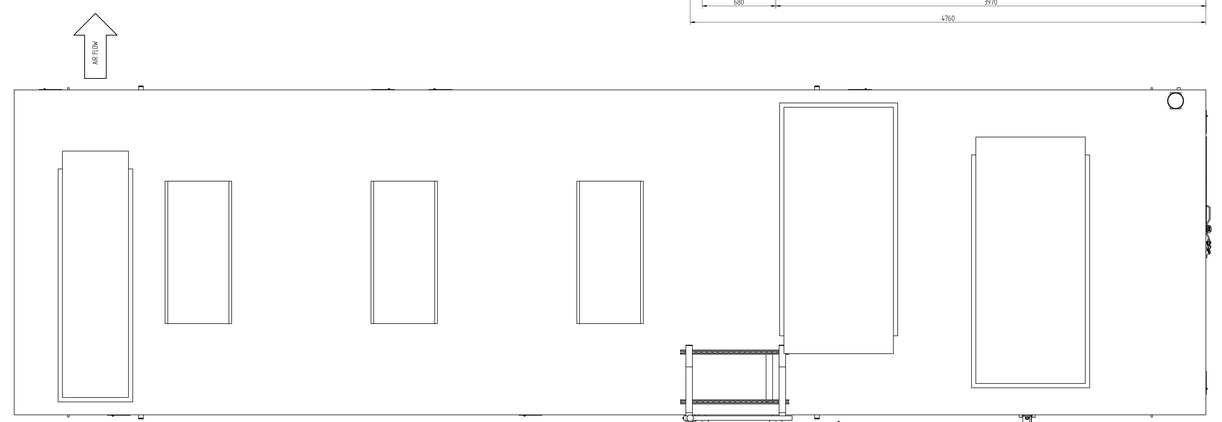
NOT IN SCOPE OF SUPPLY
Gasvector earthing is accomplished tightening the earthing cables at the stud bolts located in the 4 corners of Gasvector.
Please pay attention electrical continuity must be assured.













Tie-ins - Max allowable flange loads
Tie-ins - Massimi carichi ammissibili alle flange

REFERENCE	Position *Posizione*	Connection *Connessione*	Flange size *Dimensione flangia*	Flange rating *Rating flangia*	F_x	F_y	F_z	M_x	M_y	M_z
[-]	[-]	[-]	[NPS]	[-]	[N]	[N]	[N]	[Nm]	[Nm]	[Nm]
SG23000352	1	Process gas inlet	5"	#300 (ASME B16.5)	2400	2400	1200	320	320	1500
SG23000352	2	Process gas outlet	2"	#300 (ASME B16.5)	2100	2100	1000	100	100	600
SG23000352	3	Vent (high pressure)	2"	#150 (ASME B16.5)	1200	1200	600	100	100	300
SG23000352	4	Vent (low pressure)	2"	#150 (ASME B16.5)	1200	1200	600	100	100	300
SG23000350	1	Cooling fluid inlet	4"	#150 (ASME B16.5)	2100	2100	1000	100	100	600
SG23000350	2	Cooling fluid outlet	4"	#150 (ASME B16.5)	2100	2100	1000	100	100	600

Note 1: The reported values refer to the maximum allowable loads on the flanges installed at the battery limits of the compressor unit, in accordance with the expected operating conditions and the technical specifications of the components. The loads have been evaluated taking into account operating conditions including pressure, temperature, and load cycles. The indicated values are valid exclusively for the current plant configuration and the declared operating conditions. Any structural or functional modifications may require a new engineering assessment.
Nota 1: I valori riportati si riferiscono ai carichi massimi ammissibili sulle flange installate ai limiti di batteria dell'unità di compressione, in conformità alle condizioni operative previste e alle specifiche tecniche dei componenti. I carichi sono stati valutati tenendo conto delle condizioni operative, tra cui pressione, temperatura e cicli di carico. I valori indicati sono validi esclusivamente per la configurazioni attuali dell'impianto e per le condizioni operative dichiarate. Eventuali modifiche strutturali o funzionali potrebbero richiedere una nuova verifica ingegneristica.

Note 2: It is the installer's responsibility to ensure that the loads tranamitted to the flanges do not exceed the indicated limits, also considering any stresses induced by piping, vibrations, or thermal expansion. Periodic inspections of the mechanical condition of the flanged connections, especially at the battery limits, are recommended to prevent fatigue or loosening phenomena.
Nota 2: E' responsabilità dell'installatore garantire che i carichi trasmessi alle flange non superino i limiti indicati, tenendo conto anche di eventuali sollecitazioni indotte da tubazioni, vibrazioni o dilatazioni termiche. Si raccomanda di effettuare verifiche periodiche delle condizioni meccaniche delle connessioni flangiate, in particolare in corrispondenza dei limiti di batteria, per prevenire fenomeni di fatica o allentamento

Note 3: The allowable loads include the safety factors required by the applicable standards and design best practices to ensure mechanical integrity and plant safety.
Nota 3: I carichi ammissibili includono i fattori di sicurezza richiesti dalla normativa e dalle best practice di progettazione per garantire l'integrità meccanica e la sicurezza dell'impianto.

Note 4: The allowable loads include the safety factors required by the applicable standards and design best practices to ensure mechanical integrity and plant safety.
Nota 4: I carichi ammissibili includono i fattori di sicurezza richiesti dalla normativa e dalle best practice di progettazione per garantire l'integrità meccanica e la sicurezza dell'impianto.

Note 5: The reported values do not include accidental or exceptional loads (e.g., impacts, seismic events, fire). Specific evaluations are required for such conditions.
Nota 5: I valori riportati non includono carichi accidentali o eccezionali (es. urti, sisma, fuoco). Per tali condizioni è necessaria una valutazione specifica.

Note 6: The values given in the table refer to a reference system in relation to each flange considered in the main axis directions defined by 'Figure 1' and 'Figure 2'.
Nota 6: I valori riportati in tabella sono da riferirsi ad un sistema di riferimento solidale a ciascuna flangia considerata nelle direzioni degli assi principali definite dalla "Figure 1" e dalla "Figure 2".

Note 7: The limiting values of the external stresses (i.e. excluding internal pressure and own weight) defined in the above table are to be considered as maximum values only in the case of the application of the single recommended force. The tensional state due to the simultaneous action of more than one stress is not included in the currently stated values.
Nota 7: I valori limite delle sollecitazioni esterne (esclusi quindi pressione interna e peso) definite nella tabella sopra riportata sono da considerarsi come valori massimi unicamente nel caso di applicazione della singola forza consierata. Lo stato tensionale dovuto all'azione simultanea di più di una sollecitazione non è previsto nei valori attualmente riportati.

SCHEMES	
CODE	**DESCRIPTION**
SG23000352	P&ID GAS GV
SG23000349	P&ID SKID
SG23000350	P&ID COOLING
SG23000358	P&ID RECOVERY SYSTEM
-	ELECTRICAL CONTROL PANEL
SE24000037	ELECTRICAL UTILITY LIST

For the connections legend TP, check P&ID:
- □ for P&ID gas;
- ○ for P&ID cooling

Rev.	Description *Description*	Data *Date*	Dis.	Approv.
7	General revision	03/02/2026		
6	General revision	23/01/2026		
5	General revision	05/12/2025		
4	General revision	03/10/2025		
3	Revision after client comments	29/08/2025		
2	General revision	04/06/2025		
1	General revision	06/03/2025		
0	EMISSIONE	20/05/2024		

Massa
Mass

Descrizione GV 2DA300/355.0 P=5.00-8.0/40.0 4019NM3/H

Description GASVECTOR 2DA300/355.0

Note

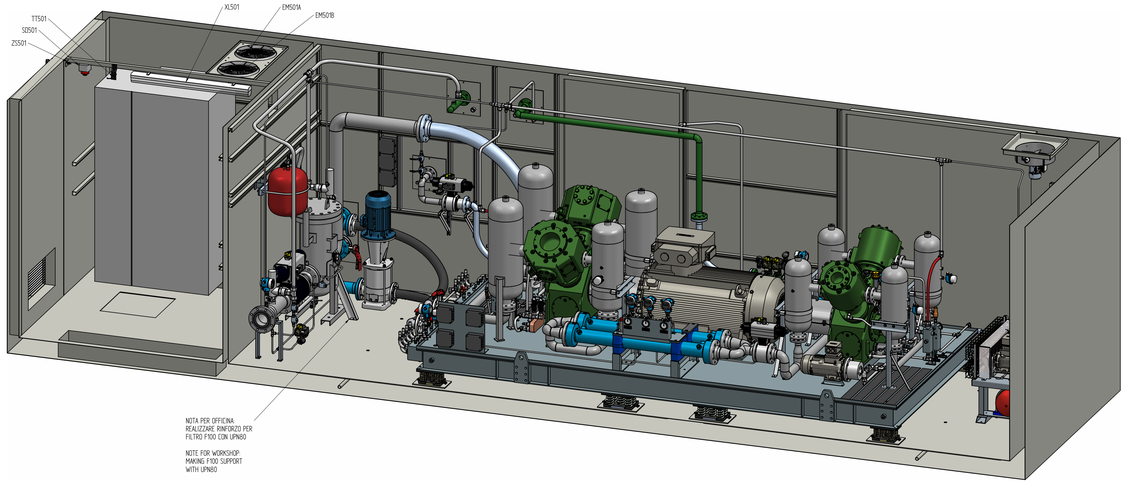
fornovogas.it

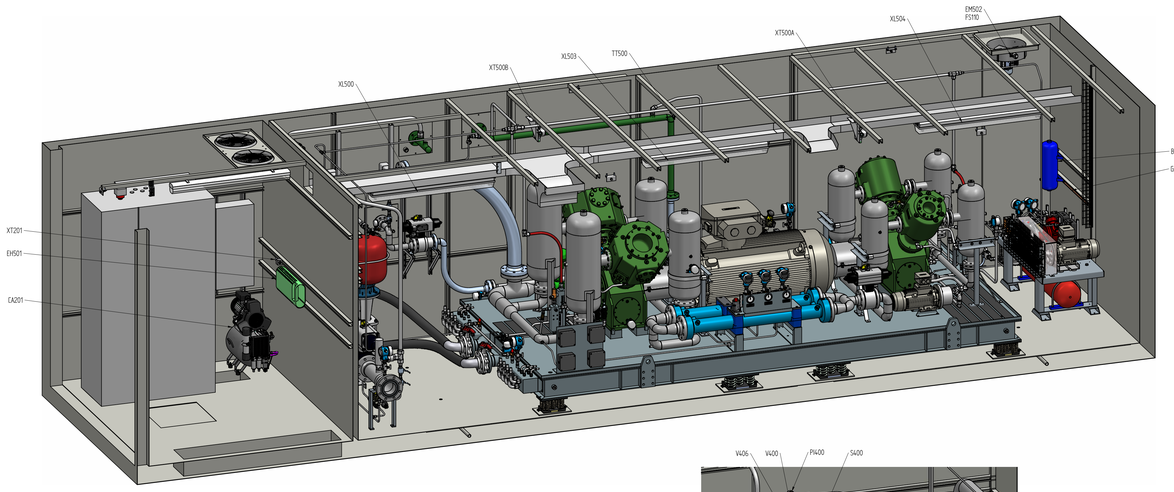
Format. A0 | Codice *Part No.* GV2400000028

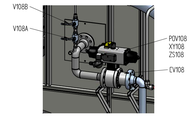
Scala *Scale* 1:20 | Rev. 7

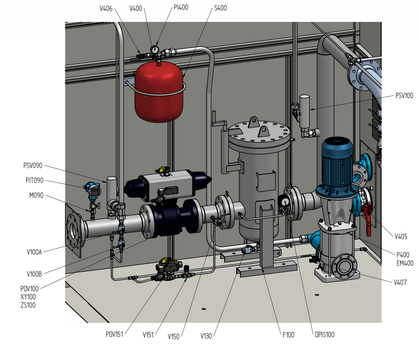
This design is property of the Fornovogas S.p.A. In terms of law is forbidden to reproduce or to disclose the contents of this drawing.

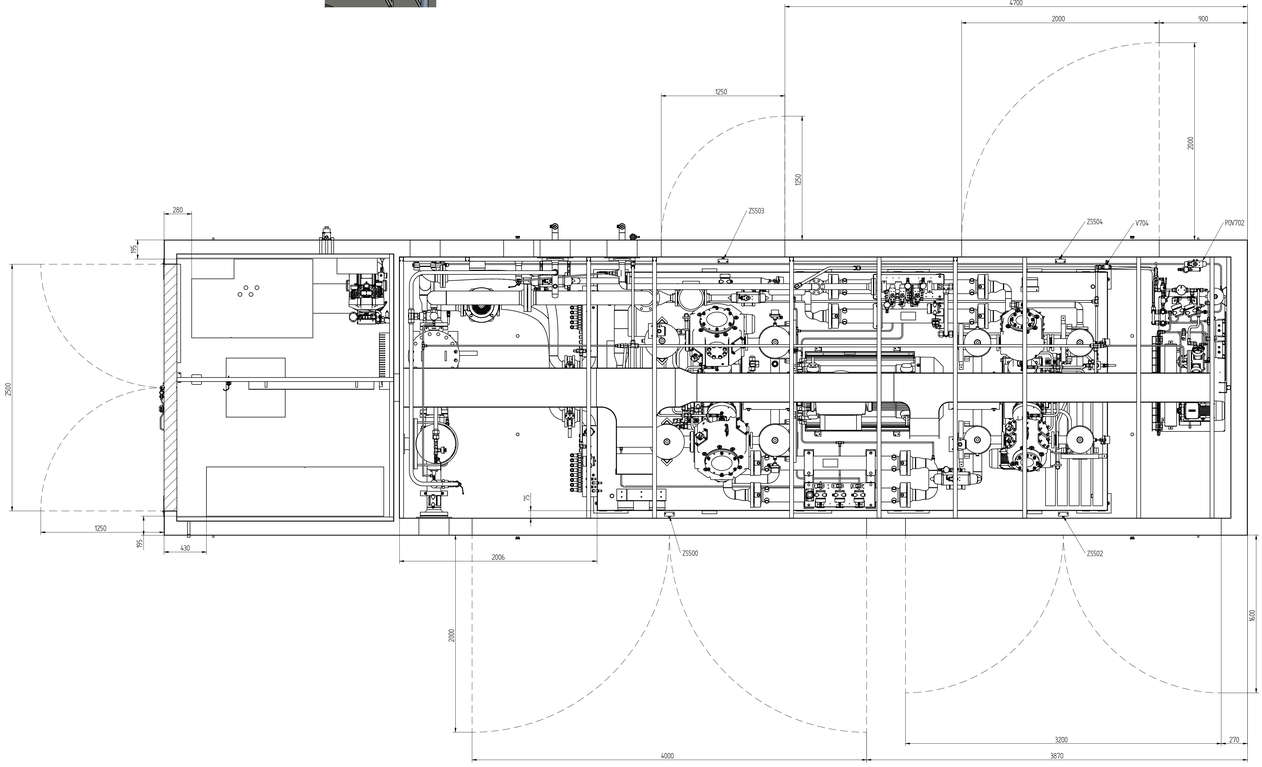
In caso di informazioni mancanti o contrastanti contattare il disegnatore *In case of absent or conflicting information contact the designer*

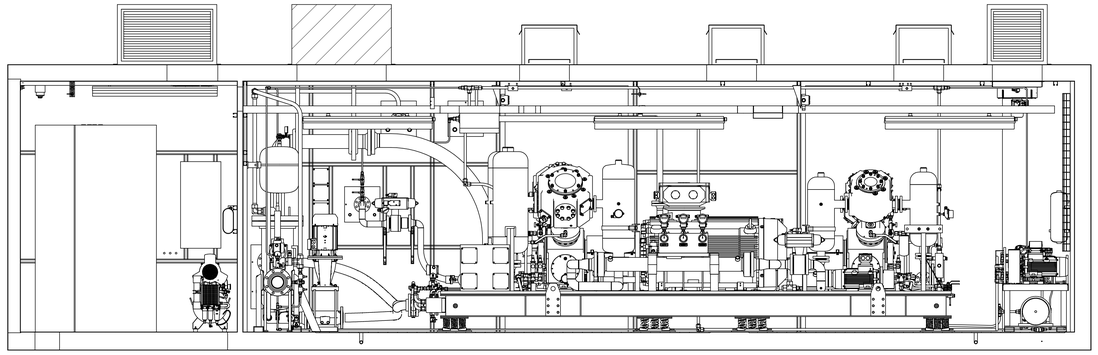












NOTA 1 / NOTE 1
SILICONARE TUTTE LE FORATURE A TERRA
SEAL ALL THE GROUND HOLES

NOTA 2 / NOTE 2
IN CORRISPONDENZA DI COMPONENTI PESANTI (es. POV100, FLEX ASP..) PREVEDERE L'INSTALLAZINE
DI GOLFARI A SOFFITTO PER AGEVOLARE LA MOVIMENTAZIONE
FOR HEAVY EQUIPMENT (e.g. POV100, FLEXIBLE METAL HOSE, etc)
INSTALL EYE BOLTS IN THE CEILING TO FACILITATE THEIR HANDLING

Rev.	Descrizione *Description*	Data *Date*	Dis.	Approv.
7	General revision	03/02/2026		
6	General revision	23/01/2026		
5	General revision	05/12/2025		
4	General revision	03/10/2025		
3	Revision after client comments	29/08/2025		
2	General revision	04/06/2025		
1	General revision	06/03/2025	Fornaciari L.	Gardelli P.
0	EMISSIONE	20/05/2024		

Massa *Mass*

Descrizione *Description*: GV 2DA300/355.0 P=5.00-8.0/40.0 4015NM3/H

Note

FORNOVOGAS
fornovogas.it

Description: GASVECTOR 2DA300/355.0

Format: A0

Codice *Part No.*: GV2400000028

Scala *Scale*: 1:22

Rev.: 7

This design is property of the Fornovogas s.p.a. In terms of law is forbidden to reproduce or to disclose the contents of this drawing.

In caso di informazioni mancanti o contrastanti contattare il disegnatore *In case of absent or conflicting information contact the designer*